

## REFRIGERADOR, CALENTADOR MOVIL COAXIAL "KR"



### DESCRIPCION GENERAL

- Compuesto por un **grupo frigorífico unido a un intercambiador coaxial** realizado en acero inox A-316.
- Cerramiento con paneles desmontables en acero inox para una mayor protección de los componentes.
- La aspiración e impulsión del aire de condensación se realiza a través de rejillas de ventilación.
- Las funciones del equipo se controlan mediante un regulador electrónico digital.
- Montado sobre un bastidor con cuatro ruedas pivotantes que facilitan su desplazamiento.
- Grupo frigorífico compuesto por un compresor SCROLL donde el motor se refrigera gracias al propio gas aspirado.
- La eficiencia del compresor se maximiza a través de un sello hermético proporcionado por una capa de aceite. La falta de contacto con partes móviles del compresor proporciona una gran longevidad a sus componentes.
- Válvula de 4 vías para la inversión de flujo en bomba de calor.
- Filtro desaireador.



### FUNCIONES

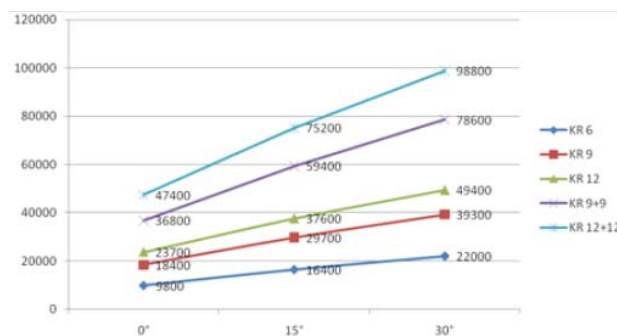
- Control de temperatura.
- Estabilización tartárica de vinos.
- Calentamiento o enfriamiento de mosto, vino o agua glicolada.
- Climatización.

### APLICACIONES

- Enfriamiento de mosto durante la vendimia para la fermentación controlada.
- Calentamiento de mosto para la fermentación en estaciones frías o para maceración carbónica.
- Clarificación de mostos en frío.
- Calentamiento rápido para activación de fermentación maloláctica.
- Enfriamiento a temperatura negativa para precipitación tartárica.
- Enfriamiento antes del embotellado para vinos espumosos.

### CARACTERISTICAS

- Todos los elementos en contacto con el producto son de acero inoxidable AISI-316.
- Termostato electrónico digital.
- Circuito refrigerante con compresor hermético.
- Evaporador coaxial de acero inox de alto rendimiento.
- Protección anti-hielo.
- Interruptor de flujo.
- Refrigerante R407C.



Rendimientos en Kw/h referidos a Temperatura externa de 25°C

DATOS TÉCNICOS Y DIMENSIONES

1. Datos técnicos

Modello KR	Kcal/h **		Rdto bomba alimentacion (hl/h)*	Rdto producto tratado +25°C a +15°C (lt/h)	Potencia (Kw)
	<u>Da+25°C</u> <u>+15°C</u>	<u>Da+15°C</u> <u>a-5°C</u>			
6	14.000	6.500	60	1.200	6
9	21.000	10.000	70	2.000	9
12	30.000	14.000	90	2.300	12
15	38.000	17.000	100	2.800	15
6+6	30.000	14.000	90	2.300	12
9+9	42.000	20.000	100	4.000	18
12+12	60.000	28.000	120	4.500	24

\* ACONSEJADA (excluida del suministro)

\*\* TEMPERATURA AIR AMBIENTE : +35°C

2. Dimensiones con ventilador condensador superior

Modello KR	Diametro tubo interno (mm)	Racord DIN o Garolla (mm)	Largo (mm)	ancho (mm)	Alto (mm)	Peso (Kg)	Max corriente absorbida (A)
6	40	40	1.200	900	1250	150	15
9	40	40	1.350	900	1350	210	20
12	40	40	1.400	1000	1350	250	25
15	40	40	2.000	1000	1800	650	33
6+6	40	40	1500	1050	1350	300	25
9+9	40	40	2000	1000	1800	600	42
12+12	50	50	2000	1000	1800	700	55

3. Dimensiones con ventilador condensador lateral

Modello KR	Diametro tubo interno (mm)	Racord DIN o Garolla (mm)	Largo (mm)	ancho (mm)	Alto (mm)	Peso (Kg)	Max corriente absorbida (A)
6	40	40	1300	1050	1200	150	15
9	40	40	1400	1050	1200	210	20
12	40	40	1400	1150	1450	250	25
15	40	40	2000	1150	1800	650	33
6+6	40	40	1400	1200	1450	300	25
9+9	40	40	2000	1150	1800	600	42
12+12	50	50	2000	1150	1800	700	55

Este catálogo es meramente informativo, sujeto a cambios sin previo aviso