

REFRIGERADOR, CALENTADOR MOVIL COAXIAL COMBINADO MODELO KC



DESCRIPCION GENERAL

- El grupo combinado, es una síntesis de los dos modelos KR y KW. Este equipo, **permite refrigerar tanto agua, como vino al mismo tiempo.**
- Compuesto por un **grupo frigorífico unido a un intercambiador coaxial** realizado en acero inox A-316 **sumergido en un depósito de acumulación abierto y aislado térmicamente.**
- Cerramiento con paneles desmontables en acero inox para una mayor protección de los componentes.
- La aspiración e impulsión del aire de condensación se realiza a través de rejillas de ventilación.
- Las funciones del equipo se controlan mediante un regulador electrónico digital.
- Montado sobre un bastidor con cuatro ruedas pivotantes que facilitan su desplazamiento.
- Grupo frigorífico compuesto por un compresor SCROLL donde el motor se refrigera gracias al propio gas aspirado.
- La eficiencia del compresor se maximiza a través de un sello hermético proporcionado por una capa de aceite. La falta de contacto con partes móviles del compresor proporciona una gran longevidad a sus componentes.
- Bomba circulación de agua en acero inoxidable.
- Serpentin en acero inoxidable sumergido en el tanque Ø42mm.
- Posibilidad de calentar hasta 40°C y enfriar hasta -9°C.
- Válvula de 4 vías para la inversión de flujo en bomba de calor.
- Filtro desaireador.



FUNCIONES

- Control de temperatura.
- Estabilización tartárica de vinos.
- Calentamiento o enfriamiento de mosto, vino o agua glicolada.
- Climatización.

APLICACIONES

- Enfriamiento de mosto durante la vendimia para la fermentación controlada.
- Calentamiento de mosto para la fermentación en estaciones frías o para maceración carbónica.
- Clarificación de mostos en frío.
- Calentamiento rápido para activación de fermentación maloláctica.
- Enfriamiento a temperatura negativa para precipitación tartárica.
- Enfriamiento antes del embotellado para vinos espumosos.
- Enfriamiento / calentamiento de agua para enfriar / calentar a través de depósitos con camisas.

CARACTERISTICAS

- Todos los elementos en contacto con el producto son de acero inoxidable AISI-316.
- Termostato electrónico digital.
- Circuito refrigerante con compresor hermético.
- Evaporador coaxial de acero inox de alto rendimiento .
- Protección anti-hielo.
- Interruptor de flujo .
- Refrigerante R407C.
- Base de enchufe para bomba auxiliar.
- Bomba circuito agua glicolada (tanque de acumulación).
- Tanque de acumulación abierto, aislado térmicamente.

DATOS TECNICOS Y DIMENSIONES

1. Datos técnicos

REFRIGERACION DE PRODUCTO EN INTERCAMBIADOR TUBULAR					
Modello KC	Kcal/h **		Caudal bomba de alimentación (hl/h)*	Caudal producto tratado +25°C a +15°C (lt/h)	Potencia absorbida (Kw)
	De +25°C a +15°C	De +10°C a -5°C			
6	13.200	6.500	50	1.200	6
9	21.000	10.000	60	1.900	9
12	26.500	13.000	70	2.300	12
6+6	27.500	13.000	70	2.300	12
15	38.000	17.000	100	2.800	15
9+9	42.000	20.000	100	3.600	18
12+12	53.000	26.000	120	4.600	24

REFRIGREACIÓN AGUA o AGUA GLICOLADA EN DEPOSITO DE ACUMULACIÓN					
MODELO KC	Kcal/h**			Caudal bomba de recirculación de agua (hl/h)***	Capacidad deposito Acumulación lts
	A -10°C glicol	A 0°C glicol	A +10°C Agua		
6	5.000	8.700	14.000	36	200
9	8.000	13.500	20.000	66	200
12	10.000	19.000	28.000	90	250
6+6	10.000	19.000	28.000	90	200
15	13.000	24.000	36.000	102	250
9+9	16.000	27.000	40.000	120	350
12+12	20.000	38.000	56.000	150	400
* ACONSEJADA. EXCLUIDA DEL SUMINISTRO					
** TEMPERATURA AIRE AMBIENTE 35°C					
*** MONTADO INTERIORMENTE SOBRE EL EQUIPO (PRESION 3 BAR)					

2. Dimensiones

MODELO kc	Diametro tubo int mm	Racord DIN	Racord Lado agua (GAS)	LxAxH (mm)	Peso (kgs)	Max intensidad (Amp)
6	40	40	1"	1200x900x1250	320	15
9	40	40	1" 1/4	1350x9000x1350	430	20
12	40	40	1" 1/4	1400x1000x1350	500	25
6+6	40	40	1" 1/4	1400x1000x1350	550	25
15	40	40	1" 1/4	2000x1000x1800	650	33
9+9	40	40	1" 3/4	2000x1000x1800	820	42
12+12	50	50	1" 3/4	2000x1000x1800	950	55

Este catálogo es meramente informativo, sujeto a cambios sin previo aviso