

TOLVAS PARA CAJAS DE GRAN CAPACIDAD  
REGULADORA VIBRANTE BASCULANTE



Innovación técnica ENOMAO 2004

Sistema Patentado

Objetivo: Garantizar la correcta alimentación de la despalilladora y de la mesa de selección sin trituración y con perfecta regularidad.

Ideal para cajas de gran capacidad  
Caudal perfectamente controlado  
Caudal regulable gracias a la basculación  
El basculante elimina la compactación de la vendimia  
Rejilla de drenaje : Escurrido del mosto o/y del agua  
Lavado simple y rápido  
Desplazamiento del equipo funcional :  
mediante carretilla elevadora—montado sobre ruedas

Opciones  
Altura de carga y descarga ajustable sobre pedido  
Prolongamiento de la zona de descarga para seleccionar la uva.



### CARACTERÍSTICAS

	T.R.V. 1250	T.R.V. 2500	C.R.V. 4000*	C.R.V. 6000*
Capacidades	1250 L	2500 L	3500 L	6000 L
Caudal	1-7 t/h	5-20 t/h	6-25 t/h	7-30 t/h-8-50 t/h
Anchura Salida Vibrante (cm) Modificable	75	80	90	120 - 135
Basculamiento	Manual	Hidráulico		
Altura Vaciado	a Petición			
Regulador Electrónico Velocidad				