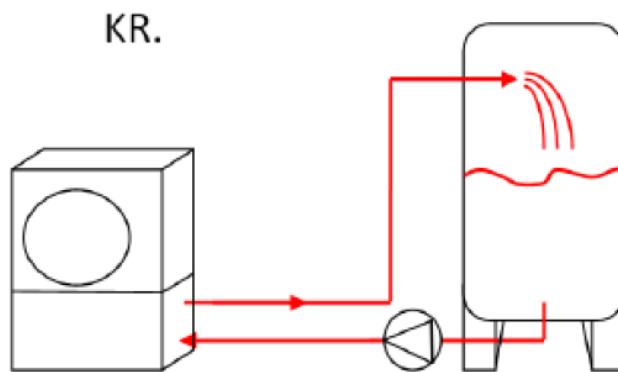


REFRIGERADOR, CALENTADOR MOVIL COAXIAL 1C "KR"



DESCRIPCION GENERAL

- Compuesto por un **grupo frigorífico unido a un intercambiador coaxial** realizado en acero inox A-316.
- Cerramiento con paneles desmontables en acero inox para una mayor protección de los componentes.
- La aspiración e impulsión del aire de condensación se realiza a través de rejillas de ventilación.
- Las funciones del equipo se controlan mediante un regulador electrónico digital.
- Montado sobre un bastidor con cuatro ruedas pivotantes que facilitan su desplazamiento.
- Grupo frigorífico compuesto por un compresor SCROLL donde el motor se refrigera gracias al propio gas aspirado.
- La eficiencia del compresor se maximiza a través de un sello hermético proporcionado por una capa de aceite. La falta de contacto con partes móviles del compresor proporciona una gran longevidad a sus componentes.
- Válvula de 4 vías para la inversión de flujo en bomba de calor.
- Filtro desaireador.



FUNCIONES

- Control de temperatura.
- Estabilización tartárica de vinos.
- Calentamiento o enfriamiento de mosto, vino o agua glicolada.
- Climatización.

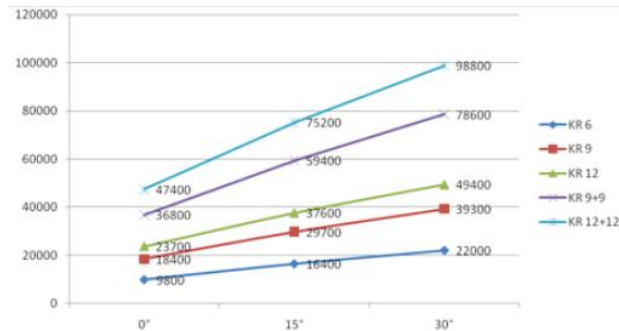
APLICACIONES

- Enfriamiento de mosto durante la vendimia para la fermentación controlada.
- Calentamiento de mosto para la fermentación en estaciones frías o para maceración carbónica.
- Clarificación de mostos en frío.
- Calentamiento rápido para activación de fermentación maloláctica.
- Enfriamiento a temperatura negativa para precipitación tartárica.
- Enfriamiento antes del embotellado para vinos espumosos.

CARACTERISTICAS

- Todos los elementos en contacto con el producto son de acero inoxidable AISI-316.

- Termostato electrónico digital.
- Circuito refrigerante con compresor hermético.
- Evaporador coaxial de acero inox de alto rendimiento.
- Protección anti-hielo.
- Interruptor de flujo.
- Refrigerante R407C.



Rendimientos en Kw/h referidos a Temperatura externa de 25°C

DATOS TÉCNICOS Y DIMENSIONES

1. Datos técnicos

REFRIGERACION DE PRODUCTO EN INTERCAMBIADOR TUBULAR					
Modello KR	watt/h **		Caudal bomba de alimentación (hl/h)*	Caudal producto tratado +30°C a +20°C (lt/h)	Potencia absorbida (Kw)
	De +30°C a +20°C	De +15°C a -0°C			
3	9.000	5.500	40-50	750	3.3
4.5	12.500	6.900	40-50	1.050	5.5
6	16.200	7.500	50	1.350	7
8	19.700	11.500	50	1.600	9
9	25.000	15.200	60-70	2.000	10
12	35.000	16.200	80	2.900	13
15	44.000	21.000	100	3.600	16
4,5+4.5	25.000	15.200	60-70	2.000	10
6+6	35.000	16.200	80	2.900	13
9+9	50.000	28.000	100	4.100	19
12+12	70.000	32.000	120	5.800	25
15+15	88.000	42.000	120-150	7.200	32

Tª aire ambiente: 25°C

2. Dimensiones con ventilador condensador superior

MODELO kc	Diametro tubo int mm	Racord DIN	LxAxH (mm)	Peso (kgs)	Max intensidad (Amp)
3	35	40	950x1400x200	200	12
4.5	40	40	1200x950x1500	240	14
6	40	40	1200x950x1500	270	16
8	40	40	1300x1000x1500	320	20
9	40	40	1400x1050x1500	370	25
12	40	40	1400x1050x1700	450	32
15	40	40	1500x1100x1800	550	40
4.5+4.5	40	40	1400x1050x1500x400	400	25
6+6	40	40	1400x1050x1500	400	25
9+9	40	40	2000x1100x1800	750	50
12+12	40	40	2000x1100x1800	850	60
15+15	40	40	2100x1100x1900	1000	70

3. Dimensiones con ventilador condensador lateral

MODELO kc	Diametro tubo int mm	Racord DIN	LxAxH (mm)	Peso (kgs)	Max intensidad (Amp)
3	35	40	1200x1000x1400	200	12
4.5	40	40	1200x1000x1500	250	14
6	40	40	1200x1000x1500	270	16
8	40	40	1300x1000x1500	320	20
9	40	40	1400x1050x1500	370	25
12	40	40	1400x1050x1700	450	32
15	40	40	1500x1100x1800	550	40
4.5+4.5	40	40	1400x1050x1500	400	25
6+6	40	40	1400x1050x1500	500	32

Este catálogo es meramente informativo, sujeto a cambios sin previo aviso